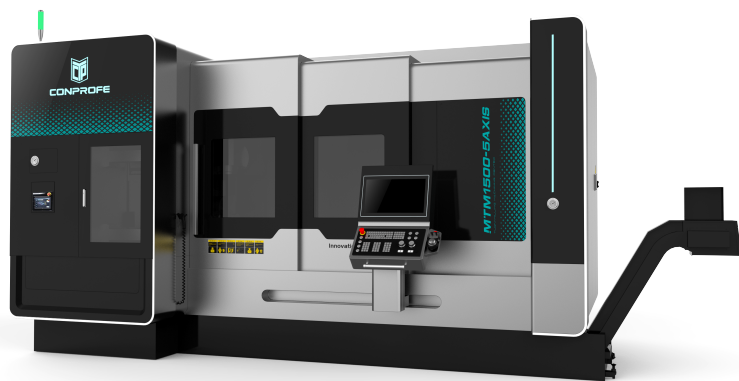


汇专超声绿色车铣复合 五轴联动加工中心

MTM1500-5AXIS



规格参数

系统

数控系统	-	西门子 ONE
------	---	---------

左/右主轴

最高主轴转速	rpm	3,000
主轴电机功率	kW	37.7
主轴端部	mm	A2-8
主轴轴承直径 (前)	mm	140
主轴轴承直径 (后)	mm	120
主轴通孔	mm	85
主轴最大扭矩 (S1)	N.m	600
主轴最小转角 (C1 轴)	°	0.001

铣主轴

最高主轴转速	rpm	12,000
铣削轴电机功率	kW	26/18.5/15
铣削轴最大扭矩	N.m	124
主轴最小转角 (B轴)	°	0.001

自动换刀装置

刀库容量	把	40-120
刀柄	-	CAPTO C6或HSK A63
最大刀具直径 (连续/邻空)	mm	90/130
最大刀具长度	mm	350
最大刀具重量	kg	12
换刀时间(刀-刀)	s	1.8
换刀时间 (切削-切削)	s	7.8

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	130
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	> 100
机床总重量 (含附件)	kg	16,200
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	5,700×3,011×2,761

行程

X/Y/Z轴	mm	300 (±150)/630/1,585
W轴	mm	1,605
B轴	deg	240(±120)
C轴	deg	360

快移速度

X/Y/Z轴	m/min	36/36/36
W轴	m/min	20
B轴	rpm	40

加工参数

床身最大回转直径	mm	Φ700
最大车削直径	mm	Φ600
最大车削长度	mm	1,500
标准卡盘尺寸	in	10
卡盘工作重量 (包括卡盘)	kg	260
棒料加工直径	mm	75

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.015/0.02/0.02
W轴定位精度	mm	0.02
C1/C2轴定位精度	"	8
B/C轴定位精度	"	8
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.008/0.012/0.012
W轴重复定位精度	mm	0.012
C1/C2轴重复定位精度	"	5
B/C轴重复定位精度	"	5

伺服电机功率

X/Y/Z轴	kW	5.5/4.0/6.0
W轴	kW	4.0
B轴	kW	4.0
C轴	kW	2.5

标准配置

全封闭式防护钣金
标准冷却系统
工况灯（黄, 红, 绿）
工作灯

安装 & 调试工具
安全警示铭牌
安装部品

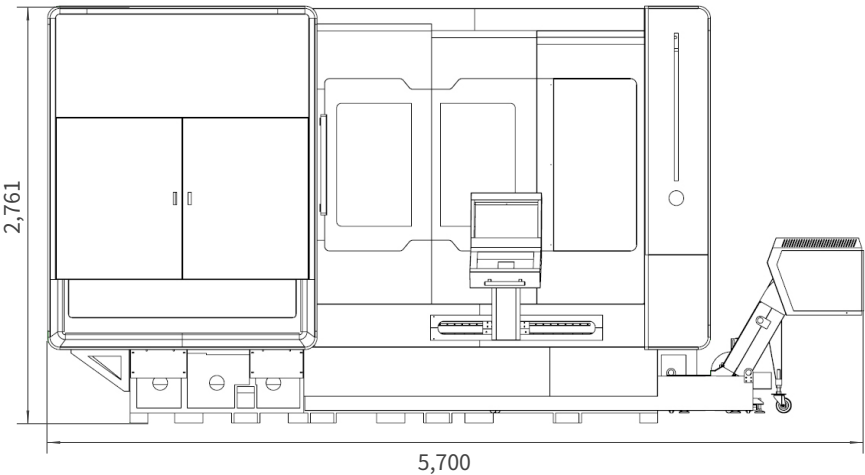
主要配置

数控系统
铣主轴B/C
车主轴（C1、C2）
主轴轴承
主轴电机
X/Y/Z 轴滚珠丝杠
X/Y/Z 轴滚珠丝杠轴承

导轨
电磁阀
气动元件
光栅尺

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



侧视图

