

汇专石墨加工中心



UHG 系列

资料内容不具备约束力，请以实物及协议约定为准。文字及插图的重印，都需要得到汇专的明确授权。



UHG系列 20240408 VC1.8

汇专机床有限公司 // 汇专科技集团股份有限公司全资子公司

电话: 400-777-3333 邮箱: sales@conprofemachine.com 网址: www.conprofemachine.com 地址: 广东省广州市黄埔区南翔一路88号, 邮编510663

规格参数



UHG-500A | B



UHG-600A | B | C

	单位		
行程			
X/Y/Z轴加工程序	mm	500×400×230	600×500×250
主轴鼻端至工作台面距离	mm	165-395	165-415 165-415 150-400
工作台			
尺寸	mm	500×400	620×560
最大负载	kg	200	300
T形槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	4×12×100	7×12×80
主轴			
主轴直径	mm	Φ100 Φ120	Φ100 Φ120 Φ150
主轴最高转速 (短时)	rpm	40,000 30,000	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63选配)
主轴最高转速 (持续)	rpm	32,000 24,000	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63选配)
功率 (额定)	kW	6 7.5	6 7.5 15 (Y接) 20 (Δ接) 20 (A63选配)
扭矩 (额定)	Nm	2.7 3.4	2.7 3.4 39.6 (Y接) 24.8 (Δ接) 43 (A63选配)
锥孔规格	-	HSK-E32 HSK-E40	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63
超声功能	-	可选	可选
进给速度			
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	15/15/15	15/15/15
X/Y/Z轴最快切削进给速度	m/min	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z轴电机功率	kW	0.75/0.75/0.75	1.5/1.5/1.5
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.004	0.004
刀库			
刀库容量	把	14 12	15 13 9
最大刀具直径 (满刀)	mm	90	130 140 110
最大刀具长度	mm	90	80 80 70
最大刀具质量	kg	3	3
刀库类型	-	伞型	伞型
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	10 12	12 14 27
气源压力	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100	>100
机床总重量 (含附件)	kg	3,500	5,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	1,570×1,890×2,275	1,950×2,100×2,390
系统			
数控系统	-	标配: 华中数控918D	标配: 西门子828D-280
		选配: 西门子828D-280	选配: 华中数控918D
防护			
防护	-	石墨及陶瓷生胚等材料应用于干切削 (三层防护)	石墨及陶瓷生胚等材料应用于干切削 (三层防护)

规格参数

	单位	UHG-800A B C	UHG-1200A B C
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	800×800×300	800×1,200×300
主轴鼻端至工作台面距离	mm	200-500	200-500
工作台			
尺寸	mm	850×850	850×1,250
最大负载	kg	1,000	1,000
T形槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	8×18×100	8×18×100
主轴			
主轴直径	mm	Φ100 Φ120 Φ150	Φ100 Φ120 Φ150
主轴最高转速 (短时)	rpm	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63选配)	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63选配)
主轴最高转速 (持续)	rpm	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63选配)	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63选配)
功率 (额定)	kW	6 7.5 15 (Y 接) 20 (△接) 20 (A63选配)	6 7.5 15 (Y 接) 20 (△接) 20 (A63选配)
扭矩 (额定)	Nm	2.7 3.4 39.6 (Y 接) 24.8 (△接) 43 (A63选配)	2.7 3.4 39.6 (Y 接) 24.8 (△接) 43 (A63选配)
锥孔规格	-	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63
超声功能	-	可选	可选
进给速度			
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	24/24/24	24/24/24
X/Y/Z轴最快切削进给速度	m/min	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z轴电机功率	kW	3.1/3.1/3.1	3.1/4.3/3.1
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.004	0.004
刀库			
刀库容量	把	非超声:25 25 40	非超声:25 25 40
		超声:25 25 20	超声:25 25 20
最大刀具直径 (满刀)	mm	60 60 76	60 60 76
最大刀具长度	mm	150 150 260	150 150 260
最大刀具质量	kg	5	5
刀库类型	-	圆盘式 圆盘式 链式	圆盘式 圆盘式 链式
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	18 20 33	18 20 33
气源压力	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100	>100
机床总重量 (含附件)	kg	9,000	11,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,990×2,935×2,875	2,990×3,770×2,900
系统			
数控系统	-	西门子828D-280	西门子828D-280
防护			
防护	-	石墨及陶瓷生胚等材料应用于干切削 (三层防护)	石墨及陶瓷生胚等材料应用于干切削 (三层防护)

规格参数

	单位	UHG-1700A	UHG-1700B	UHG-1700C
行程				
X/Y/Z轴加工行程	mm	1,700×1,200×300	1,700×1,200×300	1,700×1,200×300
主轴鼻端至工作台面距离	mm	200-500	200-500	200-500
工作台				
尺寸	mm	1,700×1,200	1,700×1,200	1,700×1,200
最大负载	kg	1,500	1,500	1,500
T形槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	9×18×125	9×18×125	9×18×125
主轴				
主轴直径	mm	Φ100	Φ120	Φ150
主轴最高转速 (短时)	rpm	40,000	30,000	18,000 24,000 (A63选配)
主轴最高转速 (持续)	rpm	32,000	24,000	14,400 19,200 (A63选配)
功率 (额定)	kW	6	7.5	15 (Y 接) 20 (△接) 20 (A63选配)
扭矩 (额定)	Nm	2.7	3.4	39.6 (Y 接) 24.8 (△接) 43 (A63选配)
锥孔规格	-	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A63
超声功能	-	可选	可选	可选
进给速度				
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	15/15/24	15/15/24	15/15/24
X/Y/Z轴最快切削进给速度	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z轴电机功率	kW	3.1/4.3/3.1	3.1/4.3/3.1	3.1/4.3/3.1
精度				
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006	0.006	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.004	0.004	0.004
刀库				
刀库容量	把	非超声:25	非超声:25	非超声:40
		超声:25	超声:25	超声:20
最大刀具直径 (满刀)	mm	60	60	76
最大刀具长度	mm	150	150	260
最大刀具质量	kg	5	5	5
刀库类型	-	圆盘式	圆盘式	链式
电气源要求与整机				
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	18	20	33
气源压力	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100	>100	>100
机床总重量 (含附件)	kg	13,000	13,000	13,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	4,660×3,350×2,910	4,660×3,350×2,910	4,660×3,350×2,910
系统				
数控系统	-	西门子828D-280	西门子828D-280	西门子828D-280
防护				
防护	-	石墨及陶瓷生胚等材料应用于干切削 (三层防护)		

主要配置

●有 ○无

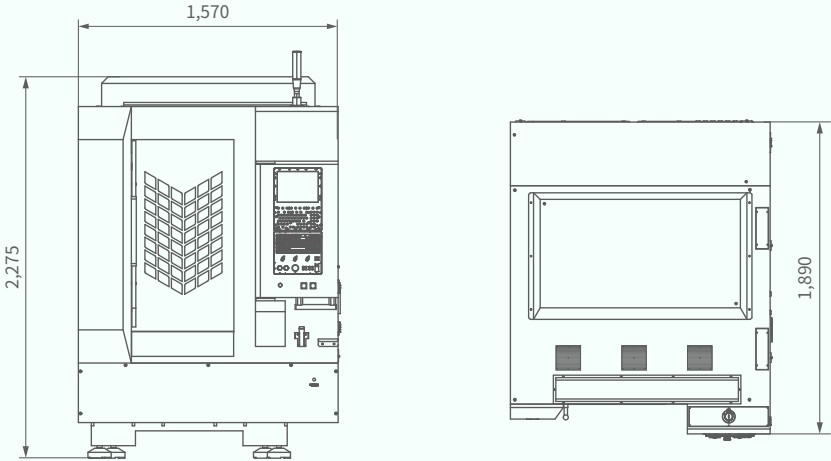
	UHG-500A B	UHG-600A B C	UHG-800A B C	UHG-1200A B C	UHG-1700A B C
标准配置					
集中式自动润滑系统	●	●	●	●	●
主轴恒温冷却系统	●	●	●	●	●
外挂式手轮	●	●	●	●	●
气枪	●	●	●	●	●
电箱热交换器	●	●	●	●	●
LED工作灯	●	●	●	●	●
三色警示灯	●	●	●	●	●
安全门锁	●	●	●	●	●
高精度光栅尺	○	○	●	●	●

选购配置					
高精度3D测头	●	●	●	●	●
吸尘器	●	●	●	●	●
手持式吸尘器	○	○	●	●	●
4/5轴转台	●	●	●	●	●
自动门	●	●	○	○	○
接触式对刀仪	●	●	●	●	●
激光对刀仪	●	●	●	●	●
双刀库	见下表	○	○	○	○

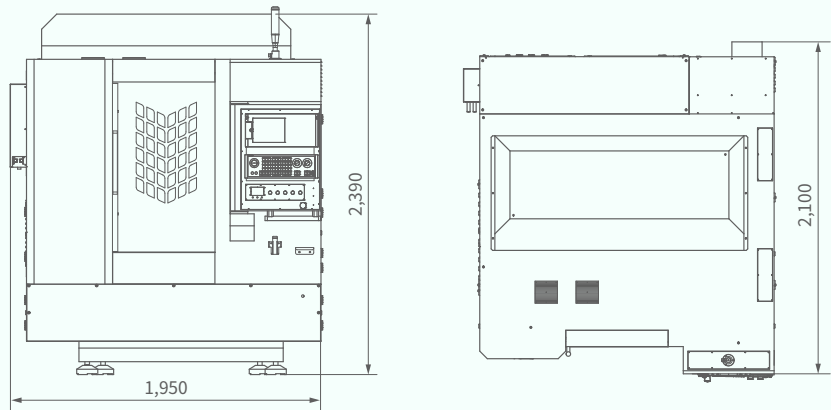
	UHG-500A	UHG-500B
双刀库配置		
双刀库	ETM-14	ETM-12

机床尺寸图 (单位:mm)

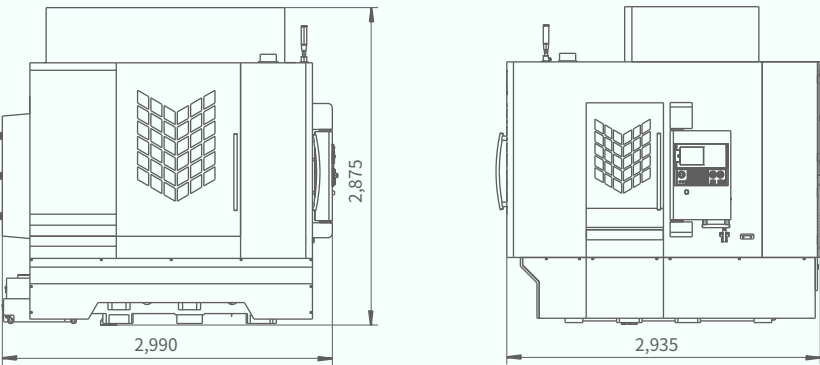
UHG-500



UHG-600

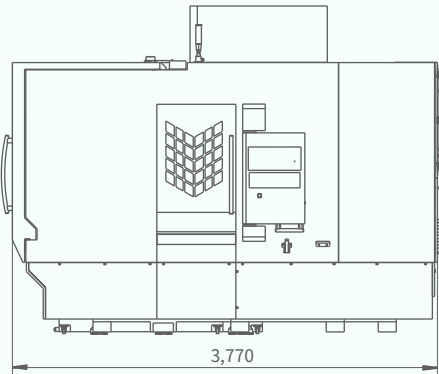
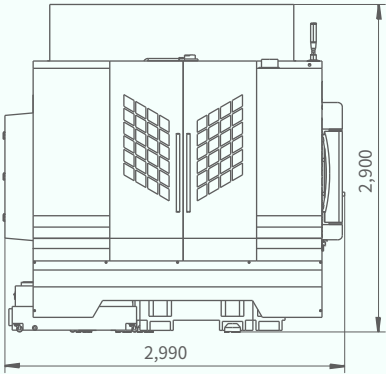


UHG-800A | B



机床尺寸图 (单位:mm)

UHG-1200A | B



UHG-1700A | B

