

汇专钻攻中心



AST-500

AHT-500

AMT-500

A 系列

资料内容不具备约束力，请以实物及协议约定为准。文字及插图的重印，都需要得到汇专的明确授权。

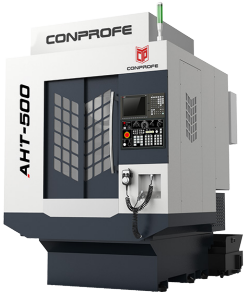


A系列 20230720 VC1.6

汇专机床有限公司 // 汇专科技集团股份有限公司全资子公司

电话: 400-777-3333 邮箱: sales@conprofemachine.com 网址: www.conprofemachine.com 地址: 广东省广州市黄埔区南翔一路88号, 邮编510663

规格参数

	单位	AST-500	AHT-500	AMT-500
行程				
X/Y/Z轴加工行程	mm	500×400×320	500×400×340	500×400×320
主轴鼻端至工作台面距离	mm	180-500	200-540 (270-610/340-680可选)	180-500
主轴中心到Z轴护罩面距离		420	375	420
工作台				
尺寸	mm	620×400	650×400	620×400
最大负载	kg	250	250	250
T型槽 (槽数 x 槽宽 x 间距)	pcs×mm×mm	3×14×125	3×14×125	3×14×125
主轴				
主轴直径	mm	Φ100	Φ100	Φ100
主轴转速 (最高)	rpm	19,200	24,000	19,200
电机功率 (额定/短时)	kW	8/13.6	2.2/3.7	8/13.6
电机扭矩 (额定/短时)	Nm	8.5/14.5	7/17.7	8.5/14.5
锥孔规格	-	BT30	BT30	BT30
超声及内冷微量润滑	-	-	-	标配
进给速度				
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	48/48/48	48/48/36	48/48/48
X/Y/Z轴电机功率	kW	2.85/2.85/3.55	1.5/1.5/3.0	2.85/2.85/3.55
精度				
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.009	0.009	0.009
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
刀库				
刀库容量	把	21	21 (26/30/36可选)	21 (26/30/36可选)
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	60/80	60/80	60/80
最大刀具长度	mm	200	200	200
最大刀具质量	kg	3	3	3
刀库类型	-	夹臂式	夹臂式	夹臂式
电气源要求与整机				
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	20	15 (可选10)	20
气源压力	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100	>100	>100
机床总重量 (含附件)	kg	3,200	2,300	3,200
机床尺寸 (长 x 宽 x 高)	mm	1,600×2,430×2,400	1,600×2,155×2,565	1,600×2,430×2,400
系统				
数控系统	-	标配: 西门子828D-280 选配: 三菱M80A	三菱M80A	标配: 西门子828D-280 选配: 三菱M80A

主要配置

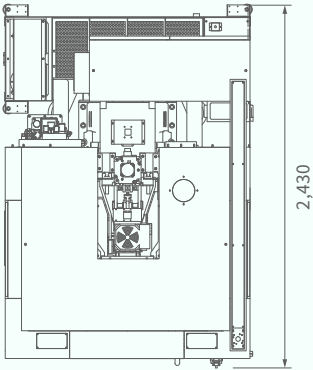
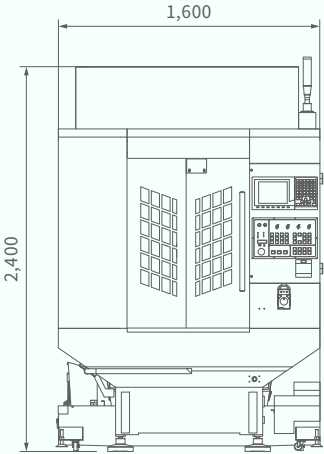
● 标配 ○ 选配 - 无

	AST-500	AHT-500	AMT-500
标准配置			
集中式自动润滑系统	●	●	●
底座冲屑系统	●	●	●
加工冷却系统	●	●	●
以太网通讯接口	●	●	●
外挂式手轮	●	●	●
气枪	●	●	●
电箱热交换器	●	●	●
LED工作灯	●	●	●
三色警示灯	●	●	●
安全门锁	●	●	●

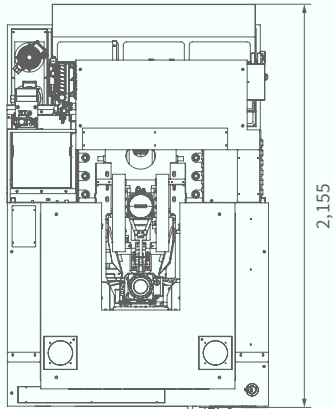
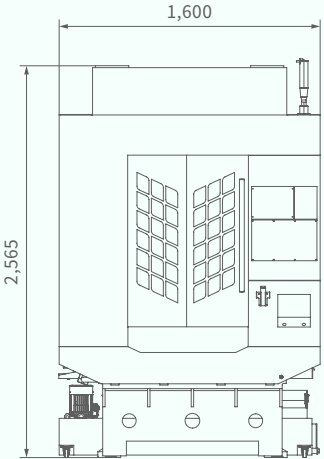
选购配置			
高精度3D测头	○	○	○
自动门	○	○	○
圆盘式油水分离器	○	○	○
4/5轴转台	○	○	○
油雾收集器	○	○	○
接触式对刀仪	○	○	○
主轴恒温冷却系统	○	○	○
外挂刀库(ATM-14)	○	○	○

机床尺寸图 (单位:mm)

AST-500



AHT-500



AMT-500

